

GB 902 AX/WX - 90 kg/24h  
 GB 903 AX/WX - 90 kg/24h  
 GB 1540 AX/WX - 150 kg/24h  
 GB 1555 AX/WX - 150 kg/24h



GB 1555 AX/WX

## DEFINITION

- Système à vis sans fin.
- Condenseur refroidi par air (A) ou eau (W).
- Portillon isolé à ouverture rapide.
- Filtre anti-poussière pour éviter l'encrassement du condenseur.
- Sonde pour arrêt automatique de la production.
- Tube de trop-plein pour évacuation de l'eau.
- Pieds en inox réglables 110-150 mm.

## CONSTRUCTION

- Carrosserie inox 18/8.
- Réserve totalement isolée par polyuréthane injecté.
- Cuve ABS alimentaire.
- Vis sans fin et évaporateur en inox.

## TECHNOLOGIE

- Tropicalisé +43 °C.
- Système frigorifique R404a.
- Conforme à la réglementation CE-ISO9001 : 2000 - C.S.V. - IMQ - G.S.

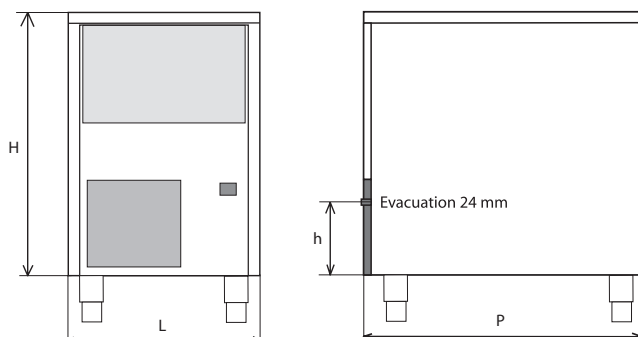
## EQUIPEMENTS STANDARDS

- Tuyau alimentation d'eau L : 1,5 m.
- Tuyau évacuation L : 1,5 m.
- Pelle à glace.

## ACCESSOIRES

- Flocculateur anti-tartre CACF-1 (utilisation préconisée).

## ERGONOMIE



	L	P	H	h
GB 902	500	660	690	150
GB 903	500	660	800	155
GB 1540	738	690	920	245
GB 1555	738	690	1020	245

## LES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	GB 902	GB 903	GB 1540	GB 1555
Production en 24h*	90 kg	90 kg	150 kg	150 kg
Capacité / réserve	20 kg	30 kg	40 kg	55 kg
Type de glace	grain	grain	grain	grain
Puissance	550 W	550 W	710 W	710 W
Consommation kWh/24h	0,5	0,5	0,6	0,6
Fluide réfrigérant	R404a	R404a	R404a	R404a
Hauteur pieds	110/150 mm	110/150 mm	110/150 mm	110/150 mm
<b>Consommation d'eau</b>				
Condenseur à air A	1 L/kg	1 L/kg	1 L/kg	1 L/kg
Condenseur à eau W	6,3 L/kg	6,3 L/kg	6,4 L/kg	6,4 L/kg
<b>Dimensions / Poids</b>				
Appareil (hxlxp)	500x660x690 mm	500x660x800 mm	738x690x920 mm	738x690x1020 mm
Emballé (hxlxp)	550x710x805 mm	550x710x915 mm	780x735x1030 mm	780x735x1130 mm
Poids brut / net	59/67 kg	62/70 kg	85/95 kg	94/105 kg

\* pour température air/eau 21 °/15 °C

05/09 (SOUS RÉSERVE DE MODIFICATION)