

Tiroir aluminium (fond plein) M100 série 350 et 400



LES PLUS PRODUITS



Durabilité et résistance :

L'aluminium est un matériau très durable et résistant à la corrosion, ce qui le rend idéal pour résister aux chocs et rayures pour durer longtemps et supporter des conditions difficiles. Il offre une excellente résistance aux chocs et aux rayures, préservant ainsi l'apparence des tiroirs sur le long terme.



Légereté

L'aluminium est très léger, ce qui rend la manipulation et l'installation de nos tiroirs beaucoup plus faciles.



Transparence :

La façade transparente en plexiglas offre une vue d'ensemble optimale et une identification rapide des médicaments.



Facilité d'entretien :

Les tiroirs sont faciles à nettoyer et nécessitent peu d'entretien. Un simple chiffon humide suffit pour éliminer la plupart des saletés et des traces de doigts.



Recyclabilité :

Nos tiroirs sont 100% recyclables, ce qui en fait un choix écologique parfait pour minimiser l'impact environnemental.



Séparateurs

Très pratique, nos séparateurs de tiroirs offrent une solution idéale pour garder vos produits organisés et vos tiroirs bien rangés à tout moment.

LES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Référence produit	305505A (Tr. 26.36.35)
Compatibilité (Porte vitrée / Porte pleine)	MedPHARMA 350 / 400 MedPHARMA PRO 400+
Nombre de séparateurs	20 séparateurs
Matière	Plexiglas et Aluminium
Capacité de stocker	50 à 100 vaccins couchés (type Vaxigrip Tetra)
Dimensions intérieur LxPxH (mm)	425 x 378 x 100 (MedPHARMA 350 et 400)
Poids net (kg)	4,5 kg